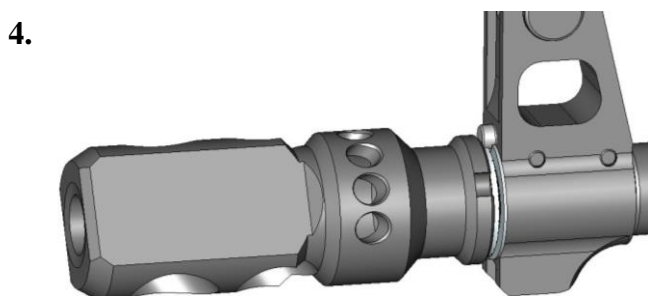
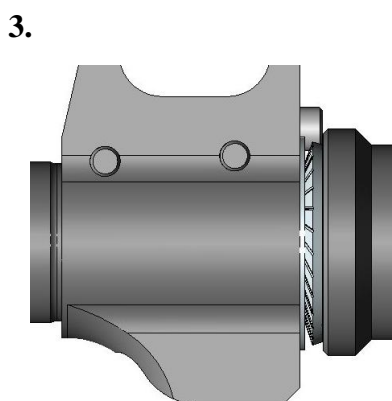
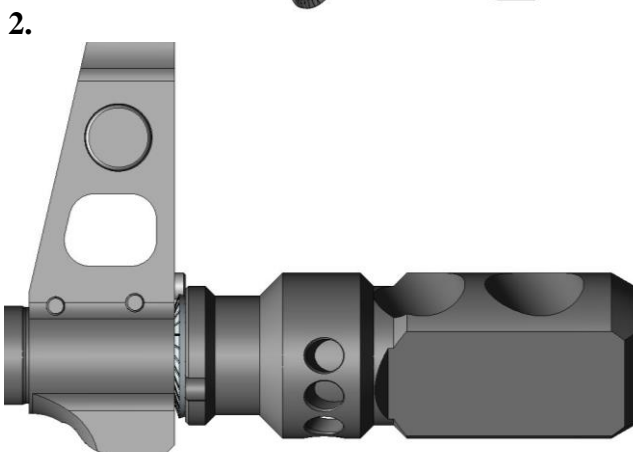
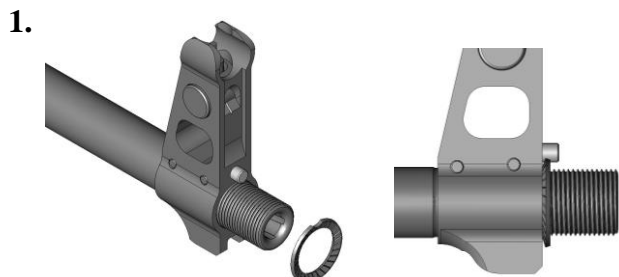


Dziękuję za zakup kompensatora! Otrzymujecie Państwo produkt najwyższej jakości i skuteczności w działaniu.



Do każdego kompensatora załączona jest sprężyna talerzowa oraz zestaw podkładek płaskich o grubości 0,5mm, 0,2mm (2szt.) i 0,1mm.

Sprężyna talerzowa jest niezbędna po to aby kompensator był osiowo odpierany od podstawy muszki równo po gwinciu i **musi być prawidłowo zastosowana**.

Kompensator jest zakonserwowany olejem. Proszę wytrzeć go z nadmiaru najlepiej niepylącymi szmatkami do czyszczenia lufy (tzw. patchami) tylko lekko zwilżonymi rzadkim olejem np. Brunoxem.

Po wyczyszczeniu proszę sprawdzić czy w kompensatorze nie pozostały ich fragmenty np. nitki. Jeśli tak to koniecznie trzeba je usunąć!

MONTAŻ

1. ROZŁADUJ CAŁKOWICIE BRONŃ!

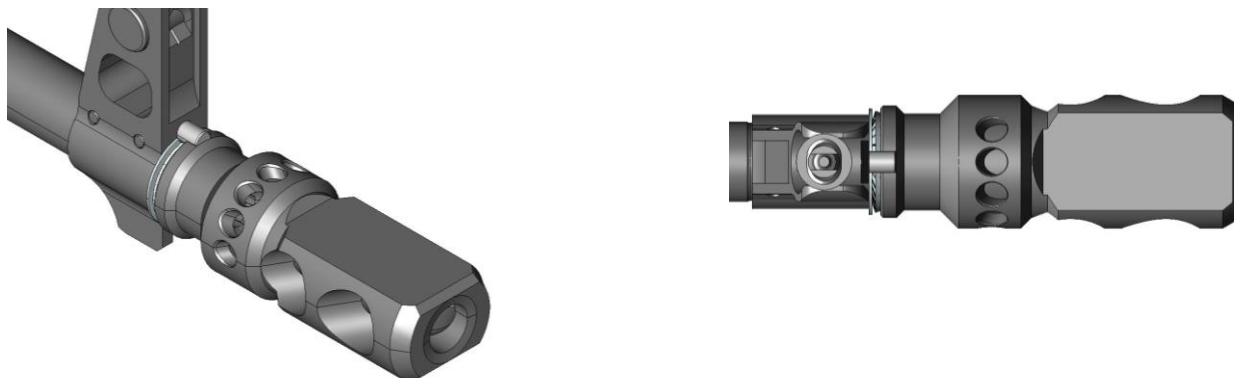
2. Najpierw zakładamy sprężynę talerzową (rys.1). Trzeba ją założyć dnem do podstawy muszki tak, żeby większą średnicą odpychała kompensator. Następnie nakręcamy ręką kompensator do momentu wyczucia oporu wciskając jednocześnie kołek np. paznokciem, wkrętakiem lub czubkiem noża. Sprężynę należy utrzymywać w osi gwintu żeby równo przylegała do kompensatora. Właściwy punkt lekkiego oporu to taki gdzie gniazdo kołka w kompensatorze znajduje się około 1/8 obrotu przed kołkiem ustalającym – rys. 4 (żeby dało się dokręcić kompensator o kolejne 1/8 obrotu = 45° =1,5h).

3. Jeśli tak jest to dokręcamy kompensator (ręką lub wspomagając się np. trzonkiem plastikowej szczoteczki włożonym w dużą komorę otwartą) do momentu wskoczenia kołka w gniazdo. Jeśli kołek nie chce wskoczyć w gniazdo choć jest na przeciwko trzeba go „wypstrykać” naciskając i gwałtownie zwalnając.

4. Jeśli punkt oporu znajduje się w innym położeniu to trzeba użyć podkładki płaskiej lub zestawu podkładek płaskich. Na przykładzie z rys. 2 – brakuje ok. 3/4 obrotu = 270° (AK - lewy gwint). Po dołożeniu podkładki płaskiej 0,5mm (rys.3) pomiędzy podstawę muszki a sprężynę talerzową kompensator, cofnie się on do właściwego położenia (rys.4). Następnie dokręcamy jak opisano w pkt.2.

Skok gwintu wynosi 1 czyli 1mm/obrót (360°). Podkładka 0,1mm to zmiana położenia kąтового o 36° czyli ponad godzinę zegarową, 0,2mm – 72° t.j. ok. 2,5 godziny, 0,5mm – 180° tj. 6 godzin.

5. Kompensator zamontowany we właściwym położeniu:



Podkreślam, nie może być luzów bocznych. Kompensator musi "siedzieć" sztywno na gwincie a kołek ustalający musi być w gnieździe/rowku pod niego w kompensatorze.

Żeby trwale to osiągnąć sprężyna talerzowa musi zostać zgnieciona min. 0,125mm co nastąpi po wkręceniu kompensatora o minimum 1/8 obrotu czyli ok. 1,5 - 2 godziny zegarowe licząc od punktu oporu (skasowania luzów na podkładkach). Jednak nie więcej niż 1/4 obrotu (3h zegarowe) żeby sprężyna mogła pracować a nie została nadmiernie spłaszczona lub nie pękła bo jest osłabiona rowkiem pod kołek.

Inaczej będzie problem na tarczy bo pociski będą odchylane w którąś ze stron (przez niesymetryczne względem osi przewodu lufy gazy wylotowe) powodując „posiew” na tarczy a nie skupienie.

Masa kompensatora wynosi około 90g. Obciąża koniec lufy więc punkt trafienia obniży się, muszkę więc trzeba wkręcić. Jeśli gwint na lufie nie jest wykonany osiowo względem przewodu lufy (a rzadko kiedy jest) to trzeba będzie też skorygować położenie muszki w poziomie (na boki).

Zdecydowanie zalecam przystrzelanie broni po zamontowaniu kompensatora!
W AK/AKM na 100m jeden obrót muszki = 20cm przesunięcia punktu trafienia w pionie,
1 mm przesunięcia muszki na boki = 26cm przesunięcia punktu trafienia w poziomie.

Proponuję przechowywać karabin z odkręconym / poluzowanym kompensatorem np. o jeden obrót.
Używam i polecam dobre, łatwo dostępne oleje: Brunox, Ballistol, PKB.

Zadowolonia ze strzelania z kompensatorem, samych dych czy alf na zawodach życzę!

Włodek Cichacz
tel. 604 46 50 70

e-mail: wlodek.cichacz@gmail.com lub cerber@cerber.com.pl
<http://akcesoria.strzeleckie.net/>
<https://www.facebook.com/CerberCompetitionCompensators/>

Testy i inne filmiki:
<https://www.youtube.com/user/CerberDVC>

NOWOŚCI!

KPO223-RS v.2019 i KPO762-RS v.2019 do karabinków Beryl / Radom Sport
KPO223-M15x1 GZ – nakręcane/zaciskane do karabinków HK243, HK G36 i repetierów z tym gwintem
KPO308-5/8"x24 GZ – nakręcane/zaciskane do AR10 i repetierów z tym gwintem.

Polecam również:

KPO-AR15 v.2018 do AR-15 / M4 / M16 – bardzo skuteczny kompensator 3-komorowy oraz ten model do broni z innymi gwintami zewnętrznymi na lufie np. do Galila – M13x1 RH; Steyr AUG – M13x1 LH; Haenel CR223, Oberland Arms – M14x1 RH; CSA – M14x1 RH z rowkiem pod kołek.

KPO223 v.2018 z gwintami M15x1 i M18x1 do repetierów np. Blaser R8, Browning X-Bolt, CZ527...
KPO308 v.2018 z gwintami M15x1, M18x1 do repetierów np. Bergara B14, Blaser R8, Browning X-Bolt, CZ527...
KPO308-5/8"x24 do karabinków AR10 i repetierów np. Remington 700, Savage, Howa 1500...
KPO223-M15x1HK i KPO308-M15x1HK do karabinków HK, odpowiednio MR223 i MR308