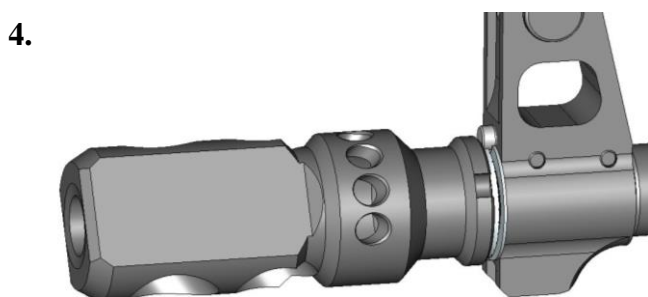
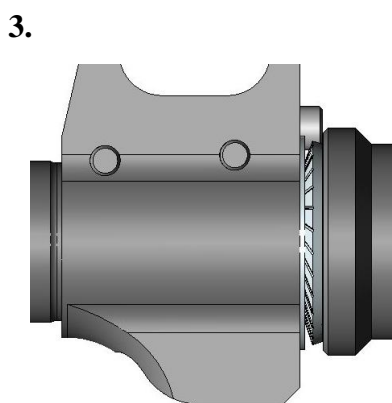
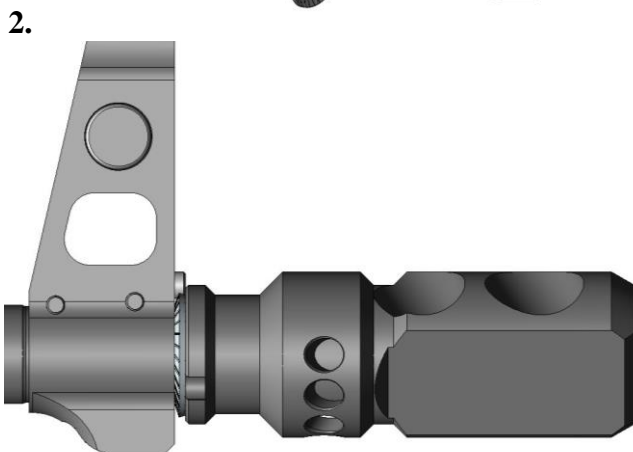
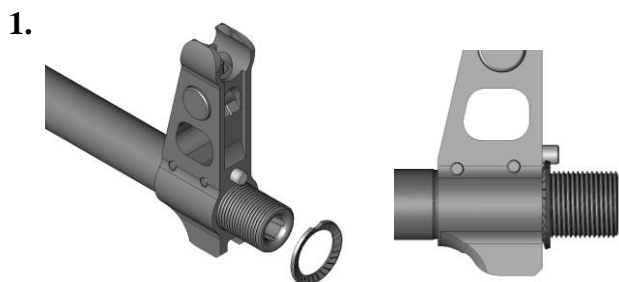


Dziękuję za zakup kompensatora! Otrzymujecie Państwo produkt wysokiej jakości i skuteczności w działaniu.



Do każdego kompensatora załączona jest sprężyna talerzowa oraz zestaw podkładek płaskich o grubości 0,5mm, 0,2mm (2szt.) i 0,1mm.

Sprężyna talerzowa jest niezbędna po to aby kompensator był osiowo odpierany od podstawy muszki równo po gwincie i **musi być prawidłowo zastosowana**.

Kompensator jest zakonserwowywany olejem. Proszę wytrzeć go z nadmiaru najlepiej niepyłącymi szmatkami do czyszczenia lufy (tzw. patchami) tylko lekko zwilżonymi rzadkim olejem np. Brunoxem.

Po wyczyszczeniu proszę sprawdzić czy w kompensatorze nie pozostały ich fragmenty np. nitki. Jeśli tak to koniecznie trzeba je usunąć!

MONTAŻ

1. ROZŁADUJ CAŁKOWICIE BRONĀ!

2. Najpierw przymiarka tylko ze sprężyną talerzową do ustalenia jaki dystans jest potrzebny do ustawienia jej napięcia czyli jaka podkładka płaska lub ich zestaw jest potrzebny (rys.1). Trzeba ją założyć dnem do podstawy muszki tj. tak, żeby większą średnicą przylegała do kompensatora. Następnie nakręcamy ręką kompensator do skasowania luzów, do momentu wycucia oporu wciskając pod koniec jednocześnie kołek np. paznokciem, wkrętakiem lub czubkiem noża.

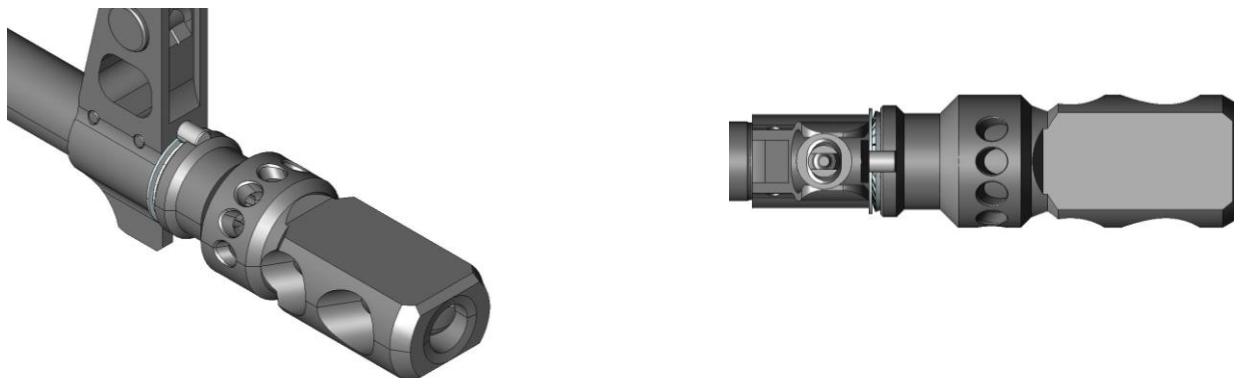
Jeśli gniazdo kołka w kompensatorze znajdzie się około 1,5 – 2 godzin zegarowych przed zatraskiem / kołkiem ustalającym – jak na rys. 4 to jest dobrze, nie trzeba stosować podkładek płaskich.

Sprężyna talerzowa zostanie wystarczająco napięta, żeby osiowo i pewnie utrzymać kompensator na gwincie.

3. Dokręcamy kompensator ręką lub po zabezpieczeniu powierzchni kompensatora woreczkiem foliowym z opakowania regulowanym kluczem („szwedzkim”) chwytając go za duże spłaszczenia do zatrzaśnięcia kołka w gnieździe. Jeśli kołek nie chce wskoczyć w gniazdo choć jest naprzeciwko gniazda trzeba go „wypstrykać” naciskając i gwałtownie zwalniając.

4. Jeśli punkt oporu znajduje się w innym położeniu to trzeba użyć podkładki płaskiej lub zestawu podkładek płaskich. Na przykładzie z rys. 2 – brakuje ok. ¼ obrotu = 270° (AK - lewy gwint). Po dołożeniu podkładki płaskiej 0,5mm (rys.3) pomiędzy podstawę muszki a sprężynę talerzową kompensator, cofnie się on do właściwego położenia (rys.4). Następnie dokręcamy jak opisano w pkt.3.

5. Kompensator zamontowany we właściwym położeniu:



Podkreślam, nie może być luzów bocznych. Kompensator musi "siedzieć" sztywno na gwincie a kolek ustalający musi być w gnieździe/rowku pod niego w kompensatorze.

Inaczej będzie problem na tarczy bo pociski będą odchylane w którąś ze stron (przez niesymetryczne względem osi przewodu lufy gazy wylotowe) powodując „posiew” na tarczy a nie skupienie.

Żeby trwale to osiągnąć sprężyna talerzowa musi zostać zgnieciona min. 0,125mm co nastąpi po wkręceniu kompensatora o minimum 1/8 obrotu czyli ok. 1,5 - 2 godziny zegarowe licząc od punktu oporu (skasowania luzów na podkładkach). Jednak nie więcej niż ¼ obrotu (3h zegarowe) żeby sprężyna mogła pracować a nie została nadmiernie spłaszczona lub nie pękła bo jest osłabiona rowkiem pod kolek. Skok gwintu wynosi 1 czyli 1mm/obrot (360°). Podkładka 0,1mm to zmiana położenia kąтового o 36° czyli ponad godzinę zegarową, 0,2mm – 72° t.j. ok. 2,5 godziny, 0,5mm – 180° t.j. 6 godzin.

Masa kompensatora wynosi około 90g. Obciąża koniec lufy więc punkt trafienia obniży się, muszkę więc trzeba wkręcić. Jeśli gwint na lufie nie jest wykonany osiowo względem przewodu lufy (a rzadko kiedy jest) to trzeba będzie też skorygować położenie muszki w poziomie (na boki).

Zdecydowanie zalecam przystrzelanie broni po zamontowaniu kompensatora!

W AK/AKM na 100m jeden obrót muszki = 20cm przesunięcia punktu trafienia w pionie,
1 mm przesunięcia muszki na boki = 26cm przesunięcia punktu trafienia w poziomie.

Proponuję przechowywać karabin z odkręconym / poluzowanym kompensatorem np. o jeden obrót.
Używam i polecam dobre, łatwo dostępne oleje: Brunox, Ballistol, PKB.

Zadowolonia ze strzelania z kompensatorem, samych dych czy alf na zawodach życzę!

Włodek Cichacz
tel. 604 46 50 70

e-mail: wlodek.cichacz@gmail.com lub cerber@cerber.com.pl
<http://akcesoria.strzeleckie.net/> , wkrótce <https://shooting-compensators.eu/>
<https://www.facebook.com/CerberCompetitionCompensators/>

Testy i inne filmiki:
<https://www.youtube.com/user/CerberDVC>

NOWOŚCI 2020! – w trakcie produkcji, przewidywana dostępność czerwiec 2020r.

Kompensatory do repetierów kaliber .223Rem / 5.56x45 v.2020:

KPOR/223-1/2"x28 ; KPOR/223-M18x1

Kompensatory do repetierów kaliber .308Win / 6,5x55 / 6,5 CM / 30.06 (7.62x54) v.2020:

KPORs/308-5/8"x24 ; KPORs/308-M18x1

Kompensator do karabinka GALIL .223Rem / 5.56x45, wznowienie w ulepszonej wersji 2020:

KPO/223-M13x1 v.2020

Kompensator do karabinka TANTAL 5.45x39, wznowienie w ulepszonej wersji 2020

KPO-TL v.2020