

Dziękuję za zakup kompensatora!

Otrzymujecie Państwo produkt najwyższej jakości i skuteczności w działaniu.

Mam nadzieję, że spełni Państwa oczekiwania.

**Przed przystąpieniem do montażu należy się upewnić, że broń jest całkowicie rozładowana!
Magazynek odpięty a nabój z komory naboju usunięty.**

Potrzebne będą środki chemiczne – benzyna ekstrakcyjna do umycia gwintów i podkładek, aceton do ich odtłuszczenia, szmatki bawełniane i klucz nastawny popularnie zwany „szwedzkim”.

W komplecie z kompensatorem otrzymaliście Państwo zestaw podkładek płaskich i sprężyn talerzowych oraz tulejkę oporową. Do MR223 dodawany jest zestaw do ewentualnego zaślepienia jednego z otworków kompensujących podrzut (śrubka dociskowa M4, kluczyczek imbusowy, klej do gwintów i patyczek do jego wymieszania i nałożenia).

Proszę postrzelać bez jej zaślepienia. Jeśli korekta podrzutu będzie zbyt skuteczna (punkt celowania będzie się obniżał po strzale) to po odtłuszczeniu gwintów i po nałożeniu dużej kropli kleju do gwintów (w fiolce) wkręcić śrubkę żeby nie wystawała i pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 24h.

Zadaniem sprężyn talerzowych jest zablokowanie kompensatora w określonej pozycji. W tym przypadku kątovej ponieważ dysze antypodrzutowe w kompensatorze nie są symetrycznie rozłożone ze względu na skośny podrzut broni przy strzale.

Żeby blokada była skuteczna, żeby kompensator nie odkręcał się podczas strzelania (wstrząsy) sprężynę talerzową należy zamontować właściwą stroną do kompensatora oraz użyć podkładki lub zestawu podkładek płaskich aby spowodować jej właściwe ugięcie a tym samym siłą z jaką utrzymuje kompensator na gwincie lufy. Optymalne jest ustawienie na 75% maksymalnego, możliwego ugięcia.

Przy znacznie mniejszym ugięciu siła utrzymująca będzie za mała, przy znacznie większym sprężyna talerzowa zostanie zniszczona, wypłaszczona i straci znacząco sprężystość, zdolność utrzymania kompensatora. W tym przypadku odpowiada to ok. 300 stopniom czyli 10h (godzin zegarowych).

W zestawie są dwie, różne sprężyny talerzowe. Do luf/gwintów o średnicy 16 i 15mm. Podkładki płaskie są do luf/gwintów o średnicy 16mm.

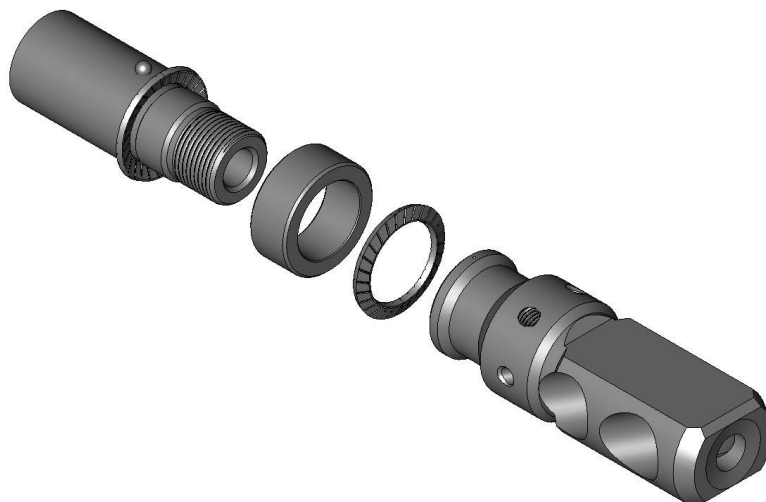
MONTAŻ

1. Istniejące urządzenie wylotowe lub nakrętkę osłaniającą gwint oraz wszelkie podkładki należy usunąć a gwint i końcowy fragment lufy oczyścić.

Z zestawu instalacyjnego podkładek płaskich i sprężyn talerzowych najpierw użyć tylko jednej sprężyny talerzowej (pierwsza z lewej, oznaczona Disc spring 16).

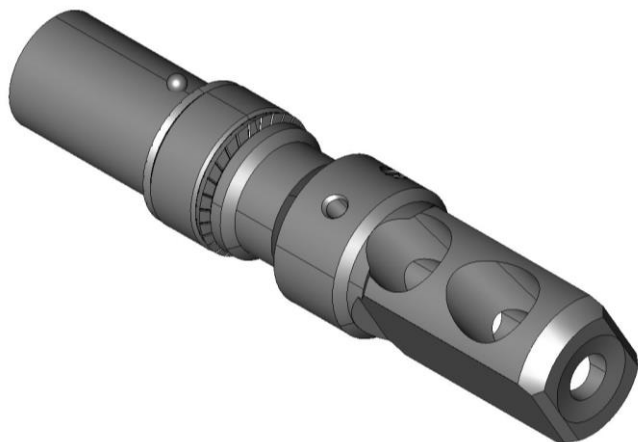
Nałożyć ją na lufę wypukłą stroną w kierunku broni a wklęsłą (o większej średnicy przylegania) do tulejki oporowej jak pokazane jest na poniższych obrazkach.

Następnie nałożyć na lufę tulejkę oporową stroną z większą fazą wewnętrzną w stronę broni oraz sprężynę talerzową 15



2. Nakręcić kompensator dłonią dość mocno do oporu, odkręcić (poluzować) i ponownie dokręcić dłonią do wyraźnego oporu nie przykładając specjalnie siły. To dla ułożenia sprężyn.

Ustalić położenie kątowe kompensatora w stosunku do muszki na lufie (kulka na rysunku lufy). Przyjmujemy, że broń jest w pionie, t.j. muszka jest na godzinie 12-ej.



3. W przedstawionym powyżej przypadku, po dokręceniu dłonią, po skasowaniu luzów kompensator ułożył się / zatrzymał się na godzinie 2-jej (patrzac od wylotu). Idealnie, po siłowym dokręceniu kluczem o 10h znajdzie się we właściwej pozycji kątowej a zestaw sprężyn talerzowych pewnie utrzyma kompensator podczas strzelania.

Widoki tego położenia

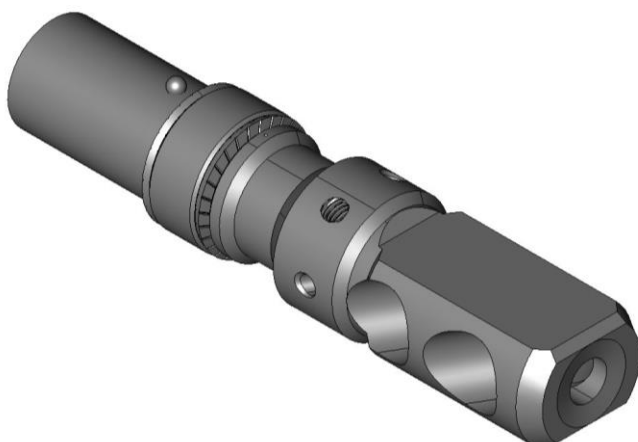
Z boku:



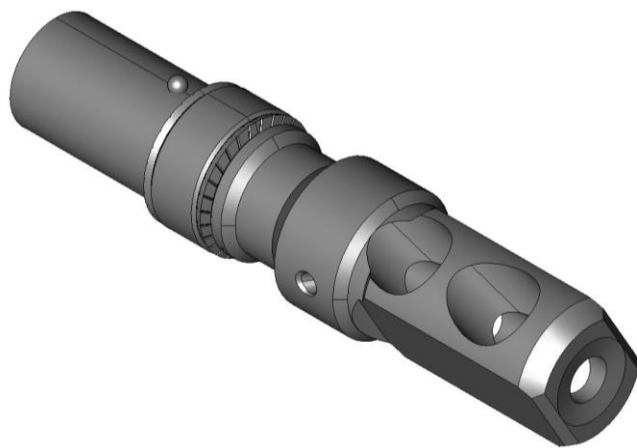
Z góry:



Docelowe położenie kompensatora:



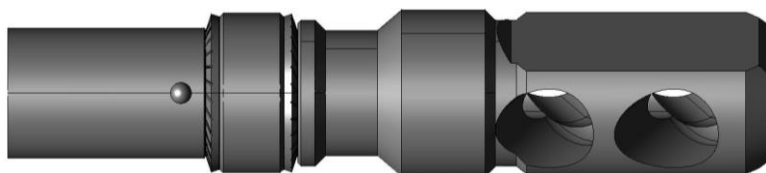
4. Przykład z inną pozycją kompensatora po dokręceniu dłonią (skasowaniu luzów):



Z boku:

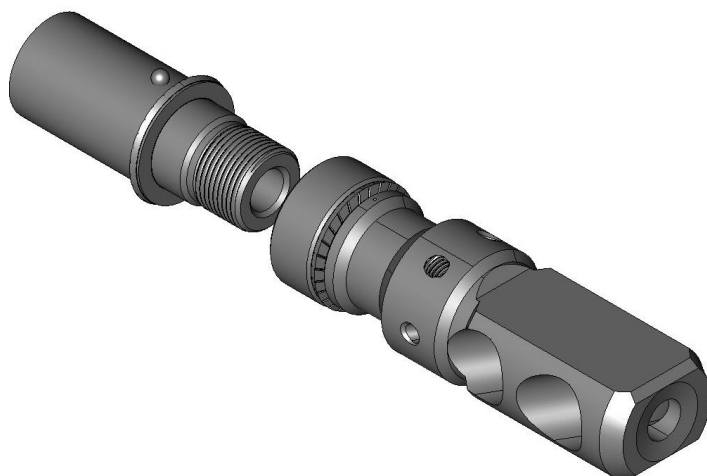


Z góry:

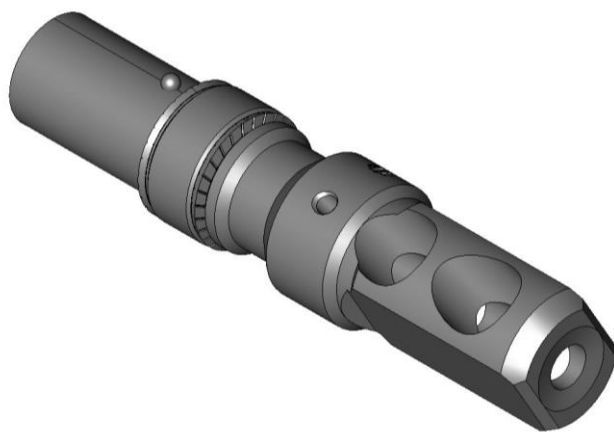


W tym przypadku (powyżej) po dokręceniu dłonią, po skasowaniu luzów kompensator ułożył się / zatrzymał się na godzinie 8-iej (patrząc od wylotu). Należy użyć podkładki płaskiej żeby kompensator zatrzymał się wcześniej o 6h zegarowych (180 stopni), na godzinie 2-iej. Przy skoku gwintu metrycznego 1 (jeden obrót na 1 milimetr) potrzebujemy dystansu/podkładki płaskiej grubości 0,5mm (połowa skoku).

Odkręcamy kompensator, zdejmujemy sprężynę 15 i tulejkę oporową, pozostawiamy sprężynę 16. Nakładamy na lufę podkładkę płaską 0,5mm, następnie tulejkę oporową i sprężynę talerzową 15



Nakręcamy kompensator dłonią do skasowania luzów:



Z boku:



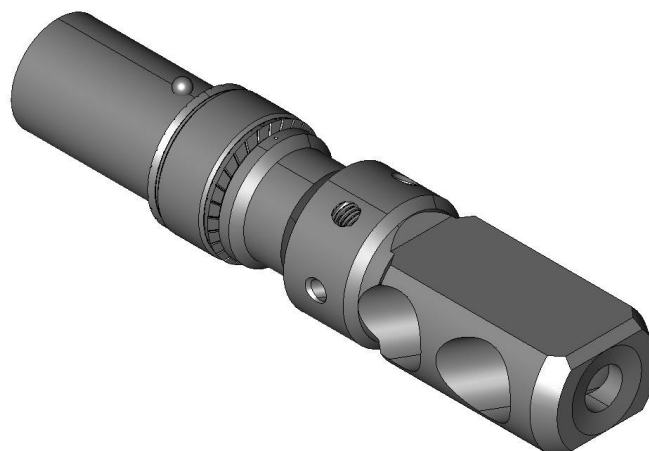
Z góry:



W przedstawionym powyżej przypadku, po dokręceniu dłonią, po skasowaniu luzów kompensator ułożył się / zatrzymał się na godzinie 2-jej (patrząc od wylotu). Idealnie, po siłowym dokręceniu kluczem o 10h znajdzie się we właściwej pozycji kątowej a zestaw sprężyn talerzowych pewnie utrzyma kompensator podczas strzelania.

5. Po zabezpieczeniu powierzchni np. paskiem skórzanym lub choćby woreczkiem foliowym w którym został dostarczony proszę dokręcić kompensator do właściwego położenia (znacznik na 12-ej) korzystając z klucza nastawnego. Proszę uchwycić kompensator przy jego końcu za wypłaszczenia nie zapominając o jak najlepszym dopasowaniu klucza tj. skróceniu jego szczęk na kompensatorze.

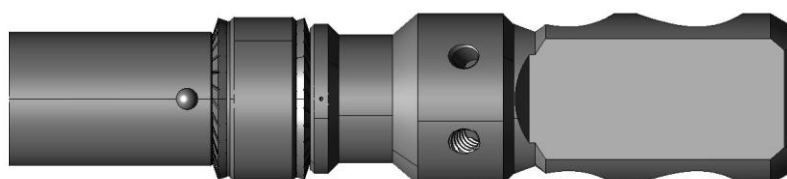
Widoki kompensatora po prawidłowym zamontowaniu:



Prawidłowo, widok z boku:



Prawidłowo, widok z góry:



Zadowolonia ze strzelania z kompensatorem, samych dych czy alf na zawodach życzę!
Jeśli jest potrzeba dalszych wyjaśnień lub coś jest niezrozumiałe proszę śmiało dzwonić.

Włodek Cichacz
tel. 604 46 50 70

e-mail: wlodek.cichacz@gmail.com lub cerber@cerber.com.pl
<http://akcesoria.strzeleckie.net/>
<https://www.facebook.com/CerberCompetitionCompensators/>
<https://www.youtube.com/user/CerberDVC>