

Dziękuję za zakup kompensatora!

Otrzymujecie Państwo produkt najwyższej jakości i skuteczności w działaniu.

Mam nadzieję, że spełni Państwa oczekiwania.

**Przed przystąpieniem do montażu należy się upewnić, że broń jest całkowicie rozładowana!  
Magazynek odpięty, naboje z magazynków stałych i komory naboju usunięte.**

Potrzebne będą środki chemiczne – benzyna ekstrakcyjna do umycia gwintów i podkładek, aceton do ich odtłuszczenia, szmatki bawełniane i klucz nastawny popularnie zwany „szwedzkim”.

W komplecie z kompensatorem otrzymaliście Państwo zestaw podkładek płaskich i sprężyn talerzowych. Druga sprężyna talerzowa jest zapasowa, do wymiany jeśli pierwsza z czasem straci swoje właściwości (sprężystość).

Zadaniem sprężyny talerzowej jest zablokowanie kompensatora w określonej pozycji. W tym przypadku kątovej ponieważ dysze antypodrzutowe w kompensatorze nie są symetrycznie rozłożone ze względu na skośny podrzut broni przy strzale.

Żeby blokada była skuteczna, żeby kompensator nie odkręcał się podczas strzelania (wstrząsy) sprężynę talerzową należy zamontować właściwą stroną do kompensatora oraz użyć podkładki lub zestawu podkładek płaskich aby spowodować jej właściwe ugięcie a tym samym siłą z jaką utrzymuje kompensator na gwincie lufy. Optymalne jest ustawienie na 75% maksymalnego, możliwego ugięcia. Przy mniejszym ugięciu siła utrzymująca będzie za mała, przy znacznie większym sprężyna talerzowa zostanie zniszczona, wypłaszczona i straci znacząco sprężystość, zdolność utrzymania kompensatora.

Lepiej ustawić napięcie sprężyny talerzowej 5-10% mniejsze niż przekroczyć 75%

Sprężyny talerzowe mają różne wymiary dla różnych gwintów.

Tabela informacyjna:

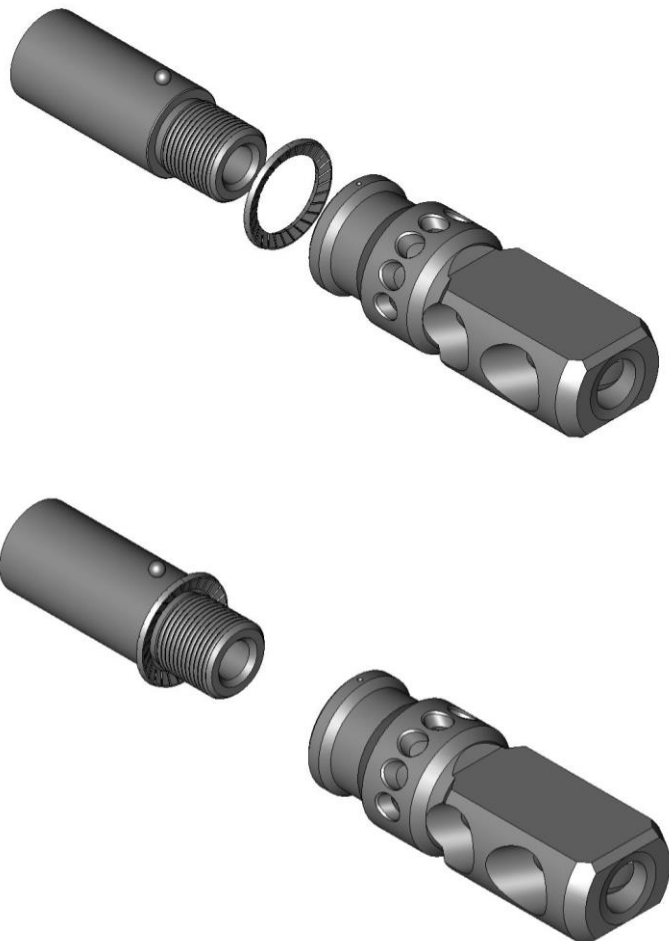
<b>Sprężyny talerzowe do montażu kompensatorów (bez rowka pod kołek ustalający)</b>						
<b>Do gwintu</b>	<b>Średnica zewnętrzna [mm]</b>	<b>Średnica wewnętrzna [mm]</b>	<b>Maksymalne możliwe ugięcie [mm]</b>	<b>75% ugięcia (max)</b>	<b>Kąt odpowiadający 75% ugięcia (max)</b>	<b>Godziny zegar. odpowiadające 75% ugięcia (max)</b>
	<b>Do</b>	<b>Di</b>	<b>H-S</b>	<b>mm</b>	<b>stopnie</b>	<b>h</b>
<b>1/2"-28</b>	17,80	13,3	0,5	0,375	<b>135</b>	<b>4,5</b>
<b>M13x1</b>	17,80	13,3	0,5	0,375	<b>135</b>	<b>4,5</b>
<b>M14x1</b>	18,80	14,0	0,5	0,375	<b>135</b>	<b>4,5</b>
<b>M15x1</b>	21,85	15,2	0,7	0,525	<b>189</b>	<b>6,3</b>
<b>5/8"-24</b>	21,85	16,0	0,6	0,45	<b>162</b>	<b>5,4</b>
<b>M17x1</b>	23,85	17,3	0,6	0,45	<b>162</b>	<b>5,4</b>
<b>M18x1</b>	23,85	18,0	0,5	0,375	<b>135</b>	<b>4,5</b>

## MONTAŻ

1. Istniejące urządzenie wylotowe lub nakrętkę osłaniającą gwint oraz wszelkie podkładki należy usunąć a gwint oczyścić.

Z zestawu instalacyjnego podkładek płaskich i sprężyn talerzowych użyć tylko jednej sprężyny talerzowej (pierwsza z lewej, oznaczona Disc spring).

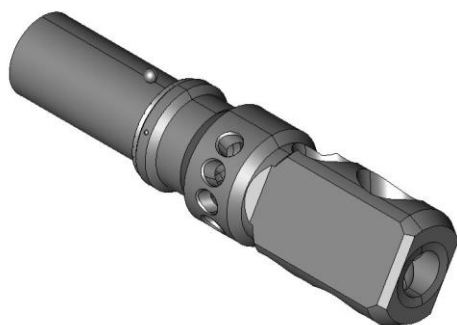
Nałożyć ją na gwint lufy wypukłą stroną w kierunku broni a wklęsłą (o większej średnicy przylegania) do kompensatora tak jak pokazane jest na poniższych obrazkach.



2. Nakręcić kompensator dłonią dość mocno do oporu, odkręcić (poluzować) i ponownie dokręcić dłonią do wyraźnego oporu nie przykładając specjalnie siły. To dla ułożenia sprężyny.

Ustalić położenie znacznika godziny 12-ej na kompensatorze (nawiert, kropka na kołnierzu nad wejściem gwintu) w stosunku do muszki na lufie (kulka na rysunku lufy).

Przyjmujemy, że broń jest w pionie, t.j. muszka jest na godzinie 12-ej.  
Znacznik (docelowo na 12-ej) jest obecnie na godzinie 10-ej patrząc w wylot lufy.



Widok z boku:



3. Posługując się tabelą dobieramy podkładkę płaską o odpowiedniej, potrzebnej grubości lub ich zestaw dla uzyskania potrzebnej łącznie grubości co przełoży się zmianę kątową położenia kompensatora.

Przykład doboru dla gwintu M18x1:

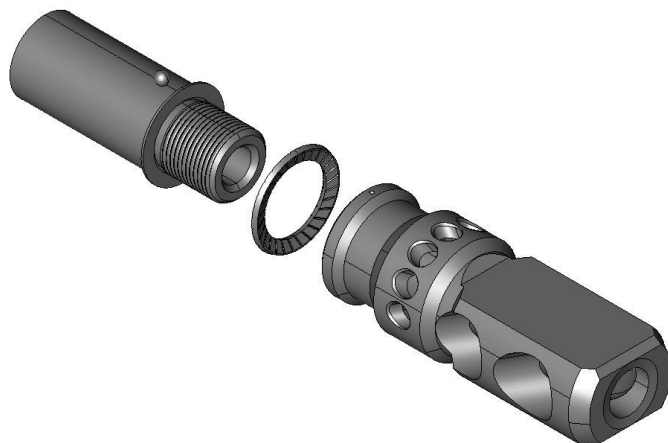
Znacznik na kompensatorze dla uzyskania optymalnego, 75% ugięcia sprężyny talerzowej powinien znaleźć się na godzinie 7:30 czyli 135° tj. 4,5 godziny zegarowej przed docelową godziną 12-ą.

Znacznik po dokręceniu kompensatora tylko ze sprężyną talerzową był na godzinie 10-iej czyli 60° tj. 2 godziny zegarowe przed docelową 12-ą.

Brakuje 75° tj. około 2,5 godzin zegarowych do uzyskania łącznie 4,5 godzin.

Wybieramy podkładkę płaską grubości 0,2mm.

Zdejmujemy wszystko z lufy i najpierw zakładamy podkładkę płaską 0,2mm, następnie sprężynę talerzową i nakręcamy kompensator dłonią.



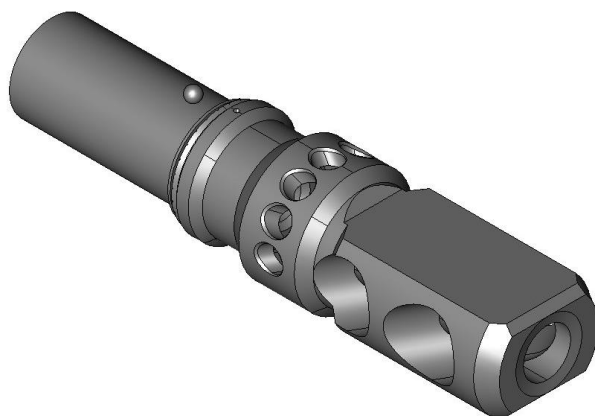
Takie właśnie położenie kompensatora powinniśmy uzyskać, znacznik na ok. 7:30

Widok z boku:



4. Po zabezpieczeniu powierzchni np. paskiem skórzanym lub choćby woreczkiem foliowym w którym został dostarczony proszę dokręcić kompensator do właściwego położenia (znacznik na 12-ej) korzystając z klucza nastawnego. Proszę uchwycić kompensator przy jego końcu za wypłaszczenia nie zapominając o jak najlepszym dopasowaniu klucza tj. skręceniu jego szczęk na kompensatorze.

Widoki kompensatora po prawidłowym zamontowaniu:



Widok z boku:



Widok z góry:



Zadowolonia ze strzelania z kompensatorem, samych dych czy alf na zawodach życzę!  
Jeśli jest potrzeba dalszych wyjaśnień lub coś jest niezrozumiałe proszę śmiało dzwonić.

Włodek Cichacz  
tel. 604 46 50 70

e-mail: [wlodek.cichacz@gmail.com](mailto:wlodek.cichacz@gmail.com) lub [cerber@cerber.com.pl](mailto:cerber@cerber.com.pl)  
<http://akcesoria.strzeleckie.net/>  
<https://www.facebook.com/CerberCompetitionCompensators/>  
<https://www.youtube.com/user/CerberDVC>